

Corporate Profile

会社概要

商 号：日本濾過器株式会社
代表取締役社長：中山 裕規
創 業：1937年(昭和12年)
設 立：1940年(昭和15年)10月9日
資 本 金：1億円
従 業 員 数：213名(男性144名、女性69名)(2024年12月現在)
事 業 内 容：輸送用自動車、建設機械、船舶、その他各種濾過器製造販売
営業主な内容：フューエルフィルター、オイルフィルター、スピンオンフィルター、ハイドロリックフィルター
エアークリーナー、洗浄器、設備用フィルター、含浸装置、その他各種フィルター
主要取引先：ヤンマーグループ、株式会社小松製作所、株式会社クボタ、三菱重工業株式会社
三菱ふそうトラック・バス株式会社、いすゞA&S株式会社、住友建機株式会社、
日立建機株式会社、いすゞ自動車株式会社、日野自動車株式会社、北越工業株式会社
三井精機工業株式会社、豊田化学工業株式会社(順不同)
主要取引先銀行：横浜銀行 自由が丘支店
三菱UFJ銀行 自由が丘支店
商工組合中央金庫 渋谷支店
加 盟 団 体：日本自動車部品工業会

Corporate Name : Nippon Rokaki Co., Ltd.
President : Hironori Nakayama
Founded : 1937
Established : October 9, 1940
Capital : 100 million yen
Number of Employees : 213 (male 144, female 69) (As of December 2024)
Business : Manufacture and sale of filters for transport vehicles, construction machinery, ships, and other various filters
Business Contents : Fuel filters, Oil filters, Spin-on filters, Hydraulic filters, Air cleaners, Washing machine and Equipment filters, Impregnating devices, various other filters
Major Business Partners : Yanmar group, Komatsu Ltd., Kubota Corporation, Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., Mitsubishi Fuso Truck and Bus Corporation, ISUZU A&S Co., Ltd., Sumitomo Construction Machinery Co., Ltd., Hitachi Construction Machinery Co., Ltd., Isuzu Motors Limited, Hino Motors Ltd., Hokuetsu Industries Co.,
Main Partner Banks : Ltd., Mitsui Seiki Kogyo, Toyota Kagaku Kogyo Co., Ltd.,
The Bank of Yokohama, Ltd. Jiyugaoka Branch
MUFG Bank, Ltd. Jiyugaoka Branch
Member Organization : The Shoko Chukin Bank, Ltd. Shibuya Branch

C O R P O R A T E P R O F I L E

いつまでも青い地球を



BLUE EARTH FOREVER



NIPPON ROKAKI CO., LTD.

日本濾過器株式會社

本 社・パーツセンター
〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台1丁目12番1号
Headquarters, Parts Center:
1-12-1 Hashimotodai, Midori-Ku, Sagami-hara-shi, Kanagawa 252-0132
TEL / Phone, 042-772-0361 FAX. 042-703-0861
伊那工場 / 〒396-0001 長野県伊那市福島中河原 250
Ina Factory : 250 Fukujima, Nakagawara, Ina-shi, Nagano 396-0001
TEL / Phone, 0265-72-1234 FAX. 0265-72-0379

関連会社 / Affiliated Company
株式会社 ヒロトモ
〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台1丁目12番1号
HIROTOMO Co., Ltd.
1-12-1 Hashimotodai, Midori-Ku, Sagami-hara-shi, Kanagawa 252-0132
TEL / Phone, 042-703-0890 FAX. 042-703-0863 E-mail: info@hirotomo.jp
PT. DUTA NICHIRINDO PRATAMA / インドネシア合弁会社 (Indonesian joint venture)

H P : www.nichiro-inc.co.jp
E-mail : info@nichiro-inc.co.jp



植物油インキを
使用しています。

日本濾過器株式會社

濾過

Filtration

濾過(ロカ)から広がる、暮らし、環境、未来。

私たち日本濾過器は「NICHIRO:ニチロ」の愛称で親しまれています。社名にもなっている「濾過」とは液体や気体から不純物を取除くことを言います。ニチロが製造する「フィルター」は、主に車両のエンジンや機械装置に使われており、燃料・潤滑油・空気などに含まれる不純物を除去しています。今日、環境保全や省資源の考えに基づき「人や地球により優しい環境づくり」のための「濾過」が見直されています。産業廃棄物を低減し自然をきれいなままに保つことは、現代生活に必要不可欠であり、精密機器・医療・食品の分野においても重要な役割を担っています。ニチロは独自に開発した技術を駆使し「いつまでも青い地球を」をテーマに環境に優しいものづくりを目指しています。

Nippon Rokaki is often called by the nickname "NICHIRO." Our filters are mainly used for motor vehicle engines and mechanical equipment. We make eco-friendly products with a catchphrase of "Blue Earth Forever" utilizing our proprietary technologies.

NICHIROは、フィルターメーカーの老舗。

ニチロは1937年の創業当時より、エンジン用のオイルフィルターを製造しています。当時の代表製品は「オートクリーン」と呼ばれるエンジン用フィルターで、半世紀以上経った今日でもこの製品が使われています。ニチロは日本初のフィルターメーカーとして国立科学博物館の資料にも掲載されており、フィルターメーカーの老舗とも言えます。創業以来、時代の変化とともにニーズはますます多様化し「濾過」の技術は益々精度が高まっています。ニチロは、高性能フィルターの開発により、クリーンな社会を目指して100%良いものを最小限のコストでタイムリーに納入し、お客様に「安心・満足」していただける製品を提供しています。蓄積された技術を活かし、お客様のニーズを先取る柔軟な発想や緻密な調査結果から、お客様により多くのご満足を提供できるよう常に新製品の開発に励んでいます。

We've manufactured oil filters for engines since our founding in 1937, making us a veteran in the field. In fact, Japan's National Museum of Nature and Science lists NICHIRO as the first filter manufacturer in the nation. We're constantly developing new products to offer our customers ever greater levels of satisfaction, capitalizing on our accumulated skills and using meticulous analysis and a flexible approach that anticipates their needs.

歴史

History

ニチロ商品の活躍するフィールド Where You'll Find NICHIRO's Products

パワーショベル
Power Shovels



建設・輸送機械

Construction and Transport Equipment

- パワーショベル
- フォークリフト
- ホイールローダー 他

Power shovels, Fork lifts, Wheel loaders, etc.

農業機械

Agricultural Machinery

- コンバイン
- 管理機
- トラクター
- 田植機 他

Combines, Tractors, Power tillers, Rice transplanters, etc.

商用車・鉄道車両

Commercial Vehicles and Rolling Stock

- トラック
- バス
- レスキュー車
- 除雪車
- ディーゼルエンジン列車 他

Trucks, Buses, Rescue vehicles, Snow plows, Diesel locomotives, etc.

船舶

Ships and Sightseeing Boats

- 観光船
- フェリー
- プレジャーボート
- クルーザー
- 漁船 他

Ferries, Pleasure boats, Cruisers, Fishing vessels, etc.

産業機械

Industrial Machinery

- コンプレッサー
- 自家発電機
- エキシマレーザー 他

Compressors, Household generators, Excimer lasers, etc.

工業施設

Industrial Facilities

- 機械加工機
- 機械洗浄機 他

Machining equipment, Machine cleaning apparatuses, etc.

あなたの身近な、MADE IN NICHIRO フィールド。

私たちは様々な分野の「濾過」に使用するフィルターを用途や必要な性能に応じて生産しています。中でも大型トラックや建設機械、農業機械などのエンジンに搭載されるエンジン用フィルターは多くのメーカーで純正品として採用され、高い信頼を得ています。工業施設用フィルターは、お客様の高い加工精度維持のため、切削加工機などに使用され、多くの工場で利用されています。洗浄することで繰り返し使用できるメタルフィルターや特殊ステンレスフィルターは、化学プラントで薬品の精製や大手自動車メーカーの工業施設用として洗浄液の浄化に使われています。多様な製品が皆様の身近なところで生活と地球環境を支えているのです。

We produce filters for a variety of fields corresponding to specific applications and required levels of performance. Many manufacturers have full confidence in our genuine engine filters for Commercial vehicle, construction machinery, agricultural machinery, and more.

純正

Genuine Product

※各フィルター解説図・掲載写真はイメージです。

ニチロの経営理念こそが、私たちのCSR!!

伊那工場がある信州伊那谷は二つのアルプスに囲まれ、工場のすぐ隣には天竜川が流れる自然豊かな地域です。創業当時と比べると、近年は周辺に大型ショッピングモールができ、工場を取り巻く環境は大きく変わりました。しかし、変わらぬ自然もたくさん残っています。

ニチロは1998年にISO14001を取得。地球環境保全が人類共通の重要課題であることを認識し行動するため、「いつまでも青い地球を」をキャッチフレーズとし、省資源・省エネ・代替材料・リサイクル・新商品開発等で環境保全に貢献することを約束します。環境マネジメントシステムの継続的改善と環境汚染の予防及び適切な環境保護を推進します。

NICHIRO acquired ISO14001 certification in 1998. Recognizing that global environmental health is an issue shared by all of humanity, with "Blue Earth Forever" as our catchphrase, we pledge to contribute to environmental conservation through efforts like saving resources and energy, using alternative materials, recycling, and developing new products.

ニチロが目指すCSRの方向性 Nichiro's CSR: Where It's Heading



地元でのリクルート&環境保全学習 例:高校生対象の産業視察会



進路を決める際にお役に立てればと、毎年上伊那地域の高校生の産業視察や中学生の職業体験の受入も積極的に行っています。ニチロは、そのような活動を通して、環境保全についても学んでいただける機会になれば、と考えています。

Recruiting Locally and Learning About Environmental Conservation
Example: Industry Inspection Tours for High School Students
To help with deciding what they may want to do when they graduate, every year we hold inspection tours for high school seniors from the Kamiina area as well as career experience programs for junior high school students. Nichiro believes such activities provide an opportunity for them to learn about environmental conservation.

地元地域における社会貢献 例:天竜川・会社周辺の清掃活動



私たちは、地域住民の皆様とのコミュニケーションが非常に重要であると考え、全従業員を対象とした環境活動（清掃活動）を年に2回実施しています。この活動では、敷地内の清掃活動の他に、工場付近（福島地区）や天竜川の堤防付近のゴミ拾い等を実施しています。

Contributing to the Local Society
Example: Cleanup Initiatives at the Tenryu River and in the Company's Vicinity
We believe that interacting with local residents is very important, so twice a year all employees join in the local environmental cleanup activities we conduct. At those times, in addition to cleaning the factory premises, they pick up trash in the Fukushima district around the factory as well as from the banks of the Tenryu River.

「いつまでも青い地球を。」を目指して…
～Blue Earth Forever～
We'll continue our efforts to realize "Blue Earth Forever"

伊那谷の新鮮な空気と清涼な流れを育む、雄大な中央アルプスの山々。

CO₂削減で地球環境に優しく Being Kind to the Global Environment by Reducing CO₂

環境に配慮した設備を、数多く導入しています。

長野県は年間の日照時間が長い有数の地域となっています。その地域環境を有効活用し、また省資源省エネ活動の1つとして、第1工場では2013年3月25日より太陽光発電を開始しました。



- ◆パネル数:1000枚
- ◆年間発電量:200,000kWh
- ◆CO₂削減量:98t/年
- ◆Number of Panels: 1000
- ◆Annual Power Generated: 200,000 kWh
- ◆CO₂ Reduction: 98 tons annually

工場内・工場間の部品や製品の移動をエンジンフォークリフトでの運搬から、自走台車に変更することで省エネはもとより、製品品質、作業環境、安全にも配慮した運搬が可能となりました。



Nagano Prefecture receives more hours of annual sunlight than most other regions in Japan. As an energy and resource saving initiative that makes effective use of the local environment, we commenced photovoltaic power generation at our First Factory in a there starting on March 25, 2013.

By switching from using forklifts with engines to self-propelled vehicles, it's possible to move parts and products within and between factories while taking energy conservation into account, as well as product quality, the work environment, and safety.

環境共生型商品の開発 Development of Eco-Friendly Products

ひとつの究極。廃棄ロス、ZEROへの挑戦!!

環境にやさしい商品づくりの世界では、“使い捨て”から“廃棄物を出さない時代”へと変化してきています。フィルタを使って交換・捨てる時代から再使用する時代へ、さらに“再使用する時代”から“永久使用する時代”へと変化していくことが予想されます。

昨今、お客様は環境にやさしい商品の提案を望まれており、当社としては今後も、「永久使用システム」を構築し、ご提案できるように取り組んでいきます。

A shift is occurring from an era of disposable items to a world of environmentally friendly products with zero waste. The days of changing and discarding filters are giving way to a new era of reuse, and we expect permanent use to eventually become the norm. In this day and age, customers want more environmentally friendly products, and we'll continue our efforts to build a "Permanent Use System" to offer them.

NICHIROが誇る「メタルフィルター」 Metal Filters, the Pride of NICHIRO

主に工場加工設備用、化学プラント用等に使用されています。メタルフィルターは洗浄することで、繰り返し何度でも使う事ができます。These are primarily used for purifying wastewater from industrial facilities. Washing lets you use them over and over again.

メタルフィルターにはステンレスのランダムファイバー濾材を使用しています。Although they are made of stainless steel, they feature a soft filtering medium.



“Challenge to a Challenge” 挑戦への挑戦。



フィルターで日本の産業を支えるニチロ。人と人の心のつながりを大切にし、私たちは青い地球を守りたい。

弊社は1937年(昭和12年)の創業以来、各種エンジンや産業機械に不可欠な濾過器(フィルター)を製造する専門メーカーで、お客様より高い評価と信頼を頂いております。弊社のキャッチフレーズ「いつまでも青い地球を」は、私の大好きな言葉です。私たちは、オイル、空気、水などをきれいにするフィルター製造メーカーとして「環境保全への貢献は責務」と考え、またトップメーカーであり続けることを目標に技術開発を進め、環境負荷の低減に努めてまいりました。

私は、会社の発展や社会貢献のためには、何よりも社員や地域の皆さんとの、心のつながりが大切だと考えています。そのために「社員全員が直接社長と話せる環境づくり」に取り組んでおり、その成果を上げつつあります。「人の話は最後まで聞く」が私のモットーです。データに基づいた良い提案は積極的に取り入れたいと考えています。それが世界にも通用する高性能、高品質な製品を生み出す道であると確信しているからです。心のつながりが重要なのは、社員との間だけではなく、弊社の製品を使ってくださるメーカーやエンドユーザーの皆様との関係もまた重要で、弊社の宝であり、ニチロのブランドに対する信頼性を担保する高い技術力も弊社の誇りです。

いま、Sustainability(持続可能な社会)が求められています。青い地球は、私たち自身が守っていかななくてはなりません。目の前の仕事に全力で取り組み、そこで生まれた成果を業界や地域に働きかけ、そしてムーブメントに。これからも省資源、省エネ、高性能製品の開発などを通じて地域社会の皆様とともにChallenge to a Challenge(挑戦への挑戦)を続けてまいります。

Specializing in the manufacture of filters that are essential for a variety of engines and industrial machinery, we've been earning high praise and the trust of our customers since our establishment in 1937. I love our catchphrase "Blue Earth Forever," as our filters purify oil, air, and water, we believe that contributing to environmental conservation is an obligation and we strive to reduce our environmental impact, persisting as a top manufacturer through technological development.

For the company's growth and to contribute to society, I believe that it is essential to connect with our employees and to everyone in the community. For that purpose, we try to create a work environment where all employees have direct access to me, the company president. The situation is heading in the right direction. my personal motto is "Listen to everything people have to say." I am convinced that a pro-active approach to adopting good, data-based proposals is the best way to create high-performance, high-quality products that succeed in the global market.

Close relationships are essential with manufacturers and the end users of our products as well. They're a company treasure, and we are honored to have earned their confidence in the high technical capabilities of the Nichiro brand. to create a sustainable society, we have to take care of the planet ourselves. Putting all our effort into the work in front of us, we will offer the results to industry, the region, and the movement for a sustainable planet. We will continue to "Challenge to a Challenge" together with the local community through saving resources and energy and developing high-performance products.

経営方針 Basic Management Policy

- 当社は働くすべての人々の能力を最大限に発揮させて企業の繁栄と従業員の生活向上の一致をはかる。
- 当社は研究開発して売り出すいかなる製品でもすぐれた技術の特性によって業界の指導的地位をめざすものである。
- 当社は規律を順守すること。革新の気風を養うことを奨励しつねにより高い目標をかかげてその達成への工夫努力と成果に対してのみ信賞必罰を明らかにする。

We will work to maximize the abilities of all our employees for the company's prosperity and to improve their well-being.
We aim to lead the industry through the superb technological characteristics of all the products we develop and launch.
Complying with regulations, we will foster an innovative spirit and constantly raise our goals, providing incentives or instituting penalties solely according to efforts made towards achieving them and actual results.

安全衛生方針

NICHIROは、社員が安全で、安心して働くことのできる職場環境の実現に向けて、全社員が一致協力して、「コンプライアンス」「継続的改善活動」「コミュニケーション」「リスク管理」「健康保持」「人材育成」「情報発信」の点から安全衛生・健康管理活動を推進します。

品質方針

NICHIROは、“いつまでも青い地球を”をキャッチフレーズに、お客様に満足して頂ける製品を提供し続けることが企業発展の最重要課題であることを認識し、新商品開発及びシステム開発と共に、全社員参加による品質マネジメントシステムの適切な運用によって、品質の向上に努めます。

環境方針

NICHIROは、地球環境保全が人類共通の重要課題であることを認識し行動するため、“いつまでも青い地球を”をキャッチフレーズとし、省資源・省エネ・代替材料・リサイクル・新商品開発等で環境保全に貢献することを約束します。環境マネジメントシステムの継続的改善と環境汚染の予防及び適切な環境保護を推進します。

会社の沿革

1937年 東京都大田区下丸子に日本濾過器製作所として創業
1940年 日本濾過器株式会社に改組設立。資本金195,000円
1941年 設備拡張の為、本社工場を世田谷区深沢に移転
1969年 資本金1億円
1974年 長野県伊那市に工場新設(第1工場)
1980年 神奈川県相模原市に工場新設(本社工場を移設)伊那工場内に研究所新設
1981年 本社ビル(ニチロビル)完成
1984年 小松品質管理賞(K賞)受賞
1988年 中山 善雄 代表取締役社長に就任
1991年 長野県伊那市に新工場増設(第2工場)
1994年 インドネシアに工場DNP社を新設(P.T. DUTA NICHIRINDO PRATAMA)
1998年 ISO14001(1996年版)認証取得(伊那工場)
2001年 ISO9001(1994年版)認証取得
2004年 山梨県にニチロ保養所・研修センター新設
H&V社と技術共同開発を結ぶ
インドネシア・DNP社に新工場増設

2006年 ISO9001(2000年版)拡大審査取得(パーツセンター)長野県伊那市に工場増設(第3工場)伊那第1工場の大規模改築
2008年 中山 裕規 代表取締役社長に就任
2011年 売上50億円突破
2014年 JISHAグッド・セーフティ・カンパニー 登録認定(中央労働災害防止協会 中小規模事業場労働安全衛生評価事業)
2017年 神奈川県相模原市に本社移転
本社・パーツセンター新社屋完成
ISO9001(2015年版)取得(各種フィルター)
ISO14001(2015年版)取得(伊那工場)
2018年 売上60億円突破
2019年 伊那新第3工場完成
2022年 売上70億円突破

福利厚生

社員の笑顔が生み出す「無限の可能性」。



(左上:社員旅行/右上:当社のハケ岳保養所/左下:社長賞表彰式/中下:ボウリング大会/右下:組合行事のイチゴ狩り)

中央アルプスと南アルプスを望む、美しい地「伊那谷」。

伊那工場がある伊那市は中央アルプスと南アルプスを望む自然豊かな土地。色とりどりの四季とおだやかな気候に恵まれる好環境のもと、私たちニチロはローカルの枠を越えて世界に貢献できる製品を日々研究・開発・生産しています。すぐ近くには県下最大級の天竜川も流れているため、工場排水など環境面にも考慮しコンプライアンスを重視して活動しております。



ニチロ伊那工場を取り巻く、伊那谷の自然豊かな風景。

拠点紹介



本 社 神奈川県 相模原市
2017年4月、東京世田谷から相模原市にあったパーツセンターに移転統合。
設置部門:営業部、総務部、開発部設計課
購買G、パーツセンター
従業員数:36名(2024年12月現在)

Headquarters: Sagami City, Kanagawa Prefecture
In April 2017, we moved our parts center from Tokyo's Setagaya, merging it with our facility in Sagami City.
Departments: Sales department, general affairs department, development department's design division, purchasing department, parts center
Number of Employees: 36 (as of Dec. 2023)



伊那工場 長野県 伊那市
1974年伊那工場新設。主な生産拠点。
設置部門:生産部、管理部、品質保証部
開発部試験研究課、営業部
総務部伊那総務課
従業員数:173名(2024年12月現在)

Ina Factory: Ina City, Nagano Prefecture
Our Ina Factory is our main production base, established in 1974.
Departments: Production department, management department, quality assurance department, development department's testing and research division, sales department, general affairs department's Ina general affairs division
Number of employees: 173 (as of Dec. 2024)



PT. DUTA NICHIRINDO PRATAMA
インドネシア合弁会社 インドネシア タンゲラン市
首都ジャカルタから車で1時間ほどのタンゲラン工業団地に所在。略称はDNP。1990年3月創業。NICHIROでは毎年DNPから研修生を受入れ、相互の品質向上に役立てています。
従業員数:約700名(2024年12月現在)

PT.DUTA NICHIRINDO PRATAMA (Indonesia Joint venture): Tangerang, Indonesia
It's located in the Tangerang Industrial Park, about an hour's drive from the capital Jakarta. DNP is the company's abbreviation.
It was established in March 1990. Every year NICHIRO accepts trainees from DNP, helping to mutually improve quality.
Number of employees: Approximately 700 (as of Dec. 2024)